



Lista di resistenza chimica per la scelta di pompe manuali per fusti

Nella scelta della pompa manuale adatta sono importanti sia la grandezza e il tipo del contenitore che la portata desiderata e l'idoneità della pompa per il mezzo da travasare. A questo riguardo la pompa deve resistere al prodotto e in molte aree devono anche essere rispettate prescrizioni particolari di protezione antinfortunistica e ambientale, per esempio l'antideflagranza.

Per molti liquidi di uso comune trovate qui la pompa manuale adatta, con la resistenza chimica appropriata.

Trovate pompe manuali per oli minerali alle pagg. 298 e 300, 301

Prodotti facilmente infiammabili e solventi

da pag. 304

si veda la lista di resistenza chimica



Acidi e soluzioni alcaline

da pag. 305

si veda la lista di resistenza chimica



• per grandi confezioni (> 60 l)

da pag. 305



• per piccole confezioni (< 60 l)

da pag. 307

Esempi di sostanza	Grandezza consigliata del recipiente > 60 litri										Grandezza consigliata del recipiente < 60 litri					
	Pompa in acciaio inossidabile per fusti	Pompa FI 205 a leva	Pompe per solventi	Pompa in PP per fusti	Pompa in PTFE per fusti	Pompa S50 a leva	Pompa in PP a pistone	Pompa in PP a leva	Pompa in PP a tenuta di gas	Pompa OTAL in PP*	Pompa OTAL in PVC*	Pompa OTAL in PVDF*	Pompa OTAL in AISI 304*	Pompa per taniche	Pompa rossa di trasferimento	Pompa blu di trasferimento
Pagina del catalogo	303	303	305	305	305	306	306	306	307	307	307	307	308	308	308	308
Acetone	⚡		○													
Acetonitrile	⚡		○													
Acetato di etile	⚡		○													
Acido acetico	●	●	○	●		●	●	●	●		●	●				
Acido cloridrico				○	●											
Acido fluoridrico					○											
Acido formico					○							●				
Acido fosforico				●	○				●	●	●	●	●			●
Acido nitrico 1 - 10 %	●	●	○	●					●	●	●	●				●
Acido nitrico 50 - 70 %					○						●					
Acido nitrico 100 %					○											
Acido solforico 1 - 80 %				○	●				●	●	●					●
Acido solforico 95 - 100 %					○											
Acqua di cloro					○											
Acquaragia	⚡	○	●	●												
Benzina	⚡	○	●	●												
Cherosene	⚡	○	●	●												
Cloruro di sodio				●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Etano	⚡	●	○													
Formaldeide	●	●	●	●	●				○						●	
Glicole/glicole etilenico	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Idrossido di ammonio	●	●	●	●	●				○	●	●	●	●	●	●	●
Idrossido di sodio				○	●				●	●	●			●		
Ipcloclorito di sodio					○											
Isopropanolo	⚡	●	○													
MEK Metiletilchetone	⚡		○													
Metano	⚡	●	○													
Nafta	○	●		●												
Nitrodiluizione	⚡	○	●	●												
Percloroetilene		●		○												
Perossido di idrogeno 1 - 30 %				○	●				●	●	●	●	●			●
Perossido di idrogeno 100 %					○											
Toluolo	⚡	●	○													
Tricloroetilene		●			○											
Xilolo	⚡	●	○													

Nota importante

I dati qui a fianco sono stati determinati sulla base di test di laboratorio su materie prime. Le parti in plastica prodotte nelle materie prime subiscono spesso degli effetti che non sono rilevabili nei test di laboratorio. Per questo motivo i dati riportati hanno solo valore orientativo. Da questi dati non può essere dedotto alcun diritto legale. In caso di dubbi consigliamo di fare una prova. Accanto alla resistenza chimica devono essere anche osservate, per esempio, le prescrizioni sulla protezione antideflagrante.

● **Idoneità per il prodotto indicato**

○ **Suggerimento per il prodotto indicato**

⚡ facilmente infiammabile / necessità di messa a terra

* tappo in PVC, non viene direttamente a contatto con il prodotto

Non avete trovato il vostro prodotto? Oppure avete delle domande al riguardo? Vi aiutiamo volentieri - telefonateci!

